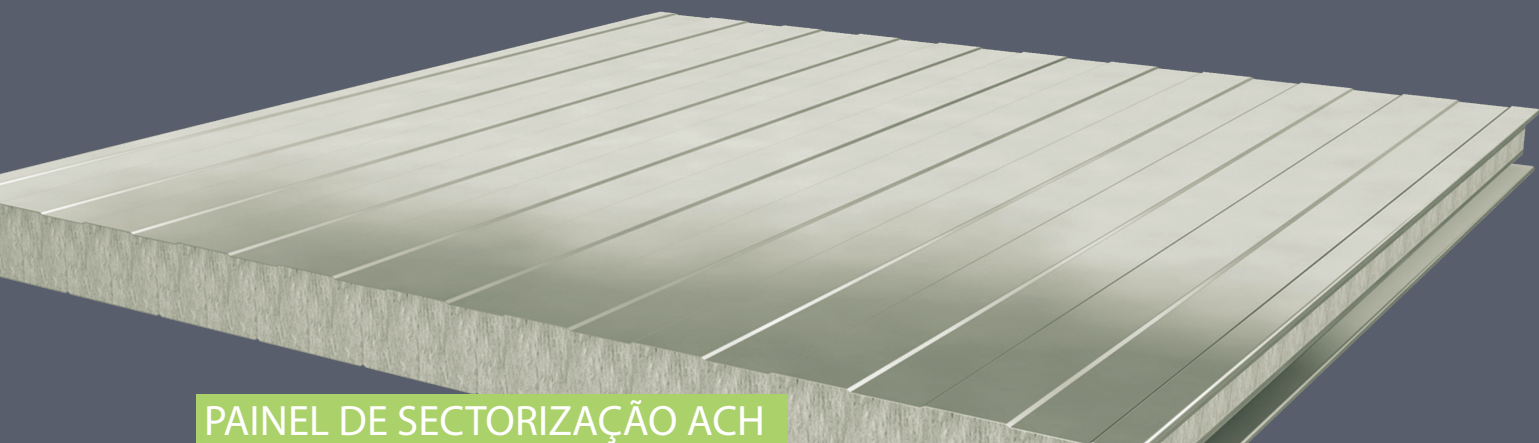




PAINEL DE SETORIZAÇÃO ACH

100 mm de espessura com núcleo Lã de Rocha de alta densidade (tipo M)

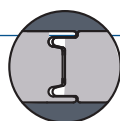
Perfil e Junta PM1



Perfil padrão



Perfil frigorífico



Perfil liso

Descrição

Os painéis ACH são formados por duas chapas de aço, galvanizadas e lacadas ligadas por adesivo, com núcleo lã de rocha orgânica.

Chapas em aço Galvanizado e Lacado (EN 10346) pode variar entre 0,5 e 1,0 mm. Sendo a espessura 0,5 mm utilizada como medida standard nos painéis ACH. Os revestimentos são aplicados em conformidade com o uso do painel: SP25, PVDF25, PVDF35, HDS35, HDX55, PRISMA55, HPS200, de acordo com EN 10169. O revestimento standard utilizado nos painéis ACH é SP25. Painéis ACH podem ser fabricados com outros materiais a pedido, por exemplo: alumínio, aço inoxidável, cobre.

O núcleo de lã de rocha está em conformidade com a norma EN 13162.

Dimensões, pesos e características térmicas

Espessura mm	Largura mm	Compr. máx. recomendada m	Tipo de núcleo	Peso kg/m ²	Coef. Trans. Térmica W/m ² K
100	1.150	11,00	M	20,2	0,376

Desempenho acústico*

R _w (dB)	R _A (dB)
≥33,0	≥32,5

*Consultar as certificações do fabricante.

Reacção ao fogo

Classificados A2-s1- d0 segundo EN-13501-1.

Resistência ao fogo

EI120 Classificação segundo EN-13501-2

Temperatura limite de uso da água e do comportamento

- Aplicações de -40°C a +180°C.

- Não hidrófilo.

*Temperaturas máximas pontuais, estando garantidas as propriedades do Pannel a 100°C em contínuo.

Propriedades mecânicas de Flexão

Tabela sobrecarga biapoiado.

Sobrecarga kg/m ²	30	60	80	100	120	150	200
Luz (m)	10,00	5,70	5,00	4,50	3,90	3,50	2,80

Seta L/180. Coeficiente Segurança: 1,8.

Certificações do produto

Certificado de conformidade de acordo com a EN 14509.

Aplicações

Os painéis ACH estão concebidos para a construção de coberturas e fachadas em grandes superfícies industriais e edifícios civis. Aplicação em edifícios onde seja necessário.

- Isolamento Térmico.
- Isolamento Acústico no interior de instalações industriais.
- Locais de fabricação.
- Locais onde a protecção ao fogo é um requisito importante.
- Espaços incombustíveis : Garagens.
- Armazéns de substancias perigosas.
- Edifícios para habitação e escritórios.

Vantagem

Painel fabricado em contínuo, facilidade e rapidez de montagem, uniformidade qualidade de acabamentos e suas certificações.