

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD



Descripción

Excelente combinación de transmisión, difusión de la luz y alta durabilidad.

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD es un laminado plástico de aspecto novedoso que confiere un alto confort visual y una alta durabilidad.

La capa de protección Gel Coat de nueva formulación en su cara exterior le confiere mayor protección contra el afloramiento de la fibra de vidrio y le brinda mayor resistencia a la intemperie, prolongando así su durabilidad.

El gofrado en la cara interior permite un mayor confort visual y le da una apariencia totalmente nueva, con un mayor nivel de difusión de luz.

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS

- ISO 9002 “Proceso de fabricación”

Aplicaciones

- Cubiertas de chapa metálica o panel para naves industriales.
- Cubiertas de fibrocemento.
- Centros comerciales.
- Centros deportivos.

Puntos Principales

- Fácil instalación
- Amplia gama de soluciones
- No sufre altas dilataciones
- Alta resistencia química
- Alta resistencia mecánica
- Alta resistencia al impacto
- Buena transmisión de la luz
- Repartición homogénea de la luz.

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD

Test de 1000 horas de envejecimiento acelerado

Equipo utilizado: Cámara de ultravioleta UV2000 ATLAS

Lámpara: Tipo UVA-340

Ciclo:

- 4 horas radiación UV a temperatura panel negro: (6013)°C.
- 4 horas humedad (conducción) a temperatura: (5013)°C.

Inicial



1000 horas



Características

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD se fabrica con diversos grados de refuerzo de acuerdo con las normas EN1013-2. (Se reconoce el tipo de producto por el hilo de identificación incluido en la masa de la lámina).

Características generales

	clase I	clase II	clase III	clase IV	
Contenido de fibra nominal	290	390	500	>600	g/m ²
Espesor medio	0,80	1,00	1,30	1,70	mm
Hilo de identificación					

Características mecánicas ACH CRYSTAL de 1,0 mm

	Norma	Valor	Und. Medida
Propiedades mecánicas			
Resistencia flexión	EN-ISO-178	> 1300	Kg/cm ²
Resistencia tracción	UNE-ISO-527	65 a 80	N/mm ²
Resistencia impacto sin entalla	EN-ISO-179	35 a 50	KJ/m ²
Impacto con entalla	EN-ISO-179	45 a 55	KJ/m ²
Densidad	EN-ISO-1183	1,5 a 1,8	g/cm ³
Coefficiente dilatación térmica	UNE-53126	0,035	mm/m°C

Características químicas

Su elevada resistencia a los agentes químicos le proporciona un excelente comportamiento frente a la corrosión, resistiendo las atmósferas ácidas (clorhídrico, fosfórico, sulfúrico, nítrico), las básicas, las sales, soluciones salinas, hidrocarburos, alcoholes, etc. No resiste ciertos disolventes orgánicos ni ciertos ácidos o bases concentradas. Por su naturaleza, no forma pares galvanicos con las fijaciones.

Ácidos concentrados	Sulfúrico; Acético; Clorhídrico; Nítrico	Sin cambios
Bases	Amoniaco; Sodio	Sin cambios
Solventes	Tiner; Gasolina; Acetona; Alcohol.	Sin cambios

Propiedades físicas

Transmisión de luz (*)	ASTM/1494	85%	
Difusión de luz (*)	ASTME-903	70%	

(*) Color cristal

Otras propiedades

Conductividad térmica	D-5261	0,23	W/m°K
Duraza Barcol		40-45	U.B.

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD

Instalación

La instalación de las láminas de ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD se efectúa conforme a la Norma Tecnológica de la Edificación de cubiertas de tejados sintéticos (NTE-QTS/1976) o mediante las indicaciones del “Document Technique Unifie n° 40.35 Couverture en plaques issues de tôles d’acier galvaniséés”.

Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm. reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.

Seguridad

No pisar directamente sobre las láminas y en caso de que sea necesario, hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.

Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a ACH en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.

Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.

Pendientes mínimas recomendadas

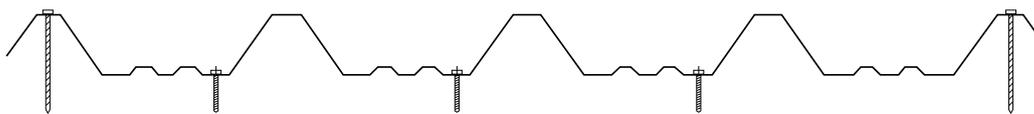
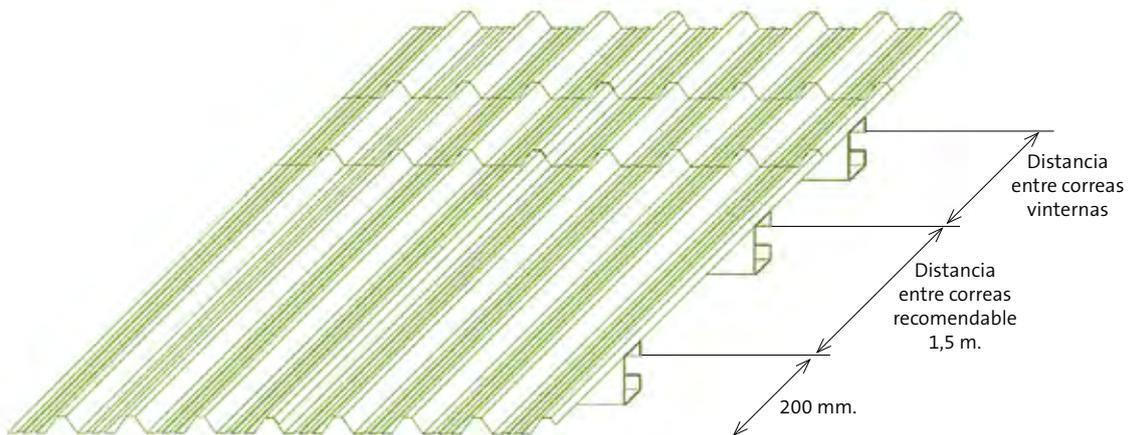
		Altura de cresta en mm.	Pendientes mínimas recomendadas
Perfil ondulado grande		> 42	≥ 10%
Perfil ondulado pequeño		≤ 30	≥ 15%
Perfil grecado grande		> 42	≥ 5%
Perfil grecado medio		30 - 42	≥ 8x%
Perfil nervado grande		> 42	≥ 10%
Perfil nervado medio		30 - 42	≥ 10%
Perfil nervado pequeño		≤ 30	≥ 10%

ACH POLIÉSTER GOFRADO ALTA DURABILIDAD

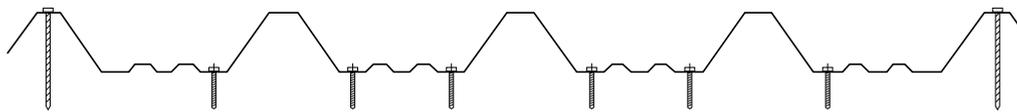
Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y laminas trapeciales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta.

En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina de poliéster. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.

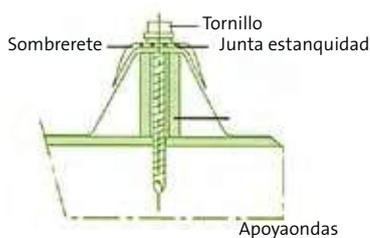
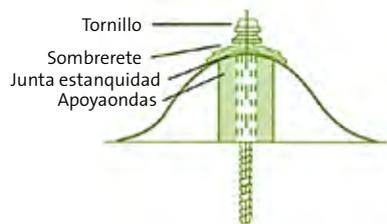


Posición de atornillado a la correa

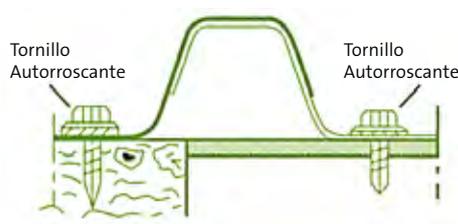


Posición de atornillado al eje de la correa

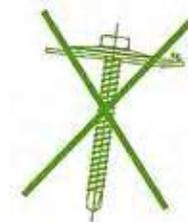
Fijación en cresta



Fijación en cresta



Como no fijar los tornillos



Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tres bolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbre o alero así como en todas las

correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm. de los bordes de las láminas.

HERRAMIENTAS DE ELEVACIÓN ACH

Elevador Paneles ACH Lifter 40

Se trata de una máquina de tamaño reducido, pero con una gran capacidad de carga y unas prácticas prestaciones. Reduce considerablemente el tiempo de montaje sin necesidad de taladrar el panel.

- Gran rendimiento en el montaje de panel en fachadas y cubiertas (paneles de 2 grecas), elevando paneles de hasta 14 metros y 400 kg. de peso.
- Especialmente diseñada para elevar panel plano de gran peso. Gracias a sus única ventosa y la posición elevada de su estructura la hacen una máquina muy eficaz para el montaje de este tipo de perfil.
- Gancho de bloqueo en 5 posiciones para distintos grados de inclinación de vertical a horizontal y posición de volteo libre, en esta posición desbloqueando su gancho permite elevar los paneles desde su palet en posición horizontal y realizar el montaje de fachada en posición vertical.
- Equipo autónomo, no precisa de ningún tipo de instalación, esta máquina puede trabajar en cualquier

zona exterior. Dispone de un cargador de baterías integrado y opcionalmente puede trabajar conectado a 230V.

- Baterías con gran rendimiento gracias a su dispositivo de ahorro de energía.



Elevador Paneles L8/300BAT

- Equipo autónomo de 8 ventosas para el montaje de panel en múltiples posiciones.
- Estructura metálica de 2000mm de largo y 800mm de ancho, con ventosas de 150mm de diámetro con capacidad de manipular paneles lisos o grecados de máximo 300kg.
- Las ventosas están fabricadas en silicona y tienen la cualidad de adaptarse a perfiles irregulares sin perder estanqueidad, soportan temperaturas de -70y +200 grados.
- Los soportes de las ventosas son independientes y disponen de amortiguador para no marcar la chapa de los paneles.



Elevador Paneles 8/300BAT

Se trata de una máquina de tamaño reducido, pero con una gran capacidad de carga y unas prácticas prestaciones. Reduce considerablemente el tiempo de montaje sin necesidad de taladrar el panel.

- Gran rendimiento en el montaje de panel en fachadas y cubiertas, elevando paneles de hasta 14 metros y 300 kg. de peso.
- Especialmente diseñada para elevar panel grecado. Gracias a sus 8 ventosas de 150 mm de diámetro repartidas en dos líneas paralelas y la posición elevada de su estructura la hacen una máquina muy eficaz para el montaje de este tipo de perfil.
- Gancho de bloqueo en 5 posiciones para distintos grados de inclinación de vertical a horizontal y posición de volteo libre, en esta posición desbloqueando su gancho permite elevar los paneles desde su palet en posición horizontal y realizar el montaje de fachada en posición vertical.

• Equipo autónomo, no precisa de ningún tipo de instalación, esta máquina puede trabajar en cualquier zona exterior. Dispone de un cargador de baterías integrado y opcionalmente puede trabajar conectado a 230V.

- Baterías con gran rendimiento gracias a su dispositivo de ahorro de energía.

